

TURISMO SCOLASTICO A LOVERE



uno de "I borghi più belli d'Italia"

IL PROGETTO

L'Amministrazione comunale di Lovere ha tra i suoi obiettivi la promozione turistica della cittadina, con particolare attenzione al turismo scolastico: Lovere, infatti, offre bellezze artistiche in un piacevole contesto naturalistico per alunni di ogni ordine e grado.

La sua notevole qualità urbanistica e architettonica ha trovato degno riconoscimento nel 2003, anno in cui la cittadina è entrata a far parte del club dei "Borghi più belli d'Italia".

Il progetto è organizzato dal Comune di Lovere, in collaborazione con:

- i ristoranti "Almici", "La campagnola", "La marina del porto s.r.l.", "Le terrazze", "Marconi 69" e "Pinocchio";
- l'attività artigianale "Rota ceramiche";
- i musei civici;
- la Parrocchia.

L'iniziativa è rivolta alle scuole di ogni ordine e grado. Gli istituti scolastici hanno la possibilità di scegliere fra tre diversi itinerari turistici (vedasi schede allegate).

Il progetto è anche sul sito internet del Comune all'indirizzo www.comune.lovere.bg.it, sul quale è inoltre possibile approfondire le informazioni contraddistinte dal segno (...) presenti in ognuno dei tre itinerari.

LE PRENOTAZIONI (almeno 15 giorni prima della visita)

Possono essere effettuate **esclusivamente mediante l'apposita modulistica** da inviare **via fax al numero 035/983008** o **scansionata via mail all'indirizzo di posta elettronica uff.biblioteca@comune.lovere.bg.it**.

PER INFORMAZIONI è possibile:

- telefonare al numero **035/983700 (biblioteca comunale)**;
- mandare un fax al numero **035/983008**;
- spedire una mail all'indirizzo di posta elettronica uff.biblioteca@comune.lovere.bg.it.

Si ricorda che:

- per le comitive superiori a 30 persone occorre prenotare 2 accompagnatori turistici;
- la scuola provvede alla prenotazione dei pasti nei punti di ristoro prescelti. Il pagamento dovrà essere effettuato direttamente in loco;
- eventuali disdette dovranno essere comunicate almeno 3 giorni prima della data stabilita, tramite fax o posta elettronica agli indirizzi sopra citati; dopo tale termine, la scuola è tenuta a pagare direttamente ai soggetti coinvolti nell'iniziativa una penale, pari al costo totale del progetto cui aveva deciso di aderire;
- i punti di ristoro indicati accolgono soggetti diversamente abili.



è... **TURISMO SCOLASTICO**

Infoline: **035 983700** (biblioteca comunale)